

### Metaxalona, Tabletas

Tipo de Publicación Boletín de Revisión

Fecha de Publicación28-ago-2020Fecha Oficial01-sep-2020

Comité de Expertos Monografías de Medicamentos Químicos 4

Motivo de la Revisión Cumplimiento

De conformidad con las Reglas y Procedimientos del Consejo de Expertos 2015–2020, el Comité de Expertos en Monografías de Medicamentos Químicos 4 ha revisado la monografía de Metaxalona, Tabletas. El propósito de esta revisión es agregar la *Prueba 2* de *Disolución* para incluir medicamentos aprobados por la FDA con condiciones y tolerancias de disolución distintas a las de la prueba de disolución existente.

Se ha incorporado información de Etiquetado para apoyar la inclusión de la Prueba 2 de Disolución.

El Boletín de Revisión de Metaxalona, Tabletas reemplaza la monografía oficial vigente y será incorporado en una próxima publicación.

Para cualquier pregunta, por favor contactar a Mary Koleck, Enlace Científico Sénior (301-230-7420 o mpk@usp.org).

# Metaxalona, Tabletas

Para ver el Aviso del Comité de Expertos que fue publicado junto con esta revisión acelerada, hacer clic en https:// www.uspnf.com/rb/metaxalone-tabs-20200828-esp.

#### DEFINICIÓN

Las Tabletas de Metaxalona contienen no menos de 90,0% y no más de 110,0% de la cantidad declarada de metaxalona  $(C_{12}H_{15}NO_3).$ 

## **IDENTIFICACIÓN**

• A. El tiempo de retención del pico principal de la Solución muestra corresponde al de la Solución estándar, según se obtienen en la Valoración.

### VALORACIÓN

### PROCEDIMIENTO

Solución amortiguadora: 0,68 g/L de fosfato monobásico de potasio. Ajustar con ácido fosfórico a un pH de 4,5. Fase móvil: Metanol y Solución amortiguadora (50:50) Solución madre del estándar: 0,5 mg/mL de ER Metaxalona USP, que se prepara según se indica a continuación. Transferir una cantidad adecuada de ER

Metaxalona USP a un matraz volumétrico adecuado. Agregar un volumen de metanol equivalente al 50% del volumen del matraz y someter a ultrasonido hasta disolver. Diluir con Solución amortiguadora a volumen.

Solución estándar: 0,05 mg/mL de ER Metaxalona USP, a partir de Solución madre del estándar en Fase móvil

Solución madre de la muestra: Nominalmente 1,0 mg/mL de metaxalona, a partir de no menos de 20 Tabletas, que se prepara según se indica a continuación. Transferir una porción de Tabletas reducidas a polvo fino, equivalente a no menos de 500 mg de metaxalona, a un matraz volumétrico adecuado. Agregar un volumen de metanol equivalente al 50% del volumen del matraz y someter a ultrasonido durante 10 minutos, agitando por rotación suave ocasionalmente. Agitar en un agitador mecánico durante 15 minutos. Agregar un volumen de Solución amortiguadora equivalente al 40% del volumen del matraz y dejar que la solución se enfríe a temperatura ambiente. Diluir con Solución amortiguadora à volumen. Pasar una porción de la solución a través de un filtro de PVDF con un tamaño de poro de 0,45 µm. Desechar los primeros 5 mL. Usar el filtrado.

Solución muestra: Nominalmente 0,05 mg/mL de metaxalona, a partir de Solución madre de la muestra en Fase móvil

Sistema cromatográfico

(Ver Cromatografía (621), Aptitud del Sistema.)

Modo: HPLC

Detector: UV 226 nm

Columna: 4,6 mm × 15 cm; relleno L1 de 5 µm

Temperatura de la columna: 50° Velocidad de flujo: 1 mL/min Volumen de inyécción: 20 µL

**Tiempo de corrida:** No menos de 2 veces el tiempo de

retención de metaxalona Aptitud del sistema

Muestra: Solución estándar Requisitos de aptitud

Factor de asimetría: No más de 2,0

Desviación estándar relativa: No más de 0,73%

**Análisis** 

Muestras: Solución estándar y Solución muestra Calcular el porcentaje de la cantidad declarada de metaxalona ( $C_{12}H_{15}NO_3$ ) en la porción de Tabletas

tomada:

= respuesta del pico de metaxalona de la Solución  $r_U$ muestra

= respuesta del pico de metaxalona de la Solución  $r_{\scriptscriptstyle S}$ estándar

= concentración de ER Metaxalona USP en la  $C_{s}$ Solución estándar (mg/mL)

= concentración nominal de metaxalona en la  $C_{U}$ Solución muestra (mg/mL)

Criterios de aceptación: 90,0%-110,0%

### PRUEBAS DE DESEMPEÑO

#### Cambio en la redacción:

## • DISOLUCIÓN (711)

<sup>▲</sup>Prueba 1<sub>▲ (BR 1-sep-2020)</sub>

Medio: Lauril sulfato de sodio al 0,5%; 900 mL

Aparato 2: 100 rpm Tiempo: 60 min

Solución amortiguadora, Fase móvil, Sistema cromatográfico y Aptitud del sistema: Proceder según se indica en la Valoración, excepto que se deben usar 270 nm para el análisis.

Solución estándar: (L/900) mg/mL de ER Metaxalona USP, donde L es la cantidad declarada de metaxalona, en mg/Tableta, que se prepara según se indica a continuación. Transferir una cantidad adecuada de ER Metaxalona USP a un matraz volumétrico adecuado. Agregar un volumen de metanol equivalente al 4% del volumen del matraz, someter a ultrasonido hasta disolver y diluir con Medio a volumen.

Solución muestra: Pasar una porción de la solución en análisis a través de un filtro de membrana de PVDF adecuado con un tamaño de poro de 0,45 µm. Desechar los primeros 5 mL del filtrado y usar la cantidad remanente para el análisis.

Análisis

Muestras: Solución estándar y Solución muestra Calcular la cantidad disuelta de metaxalona (C<sub>12</sub>H<sub>15</sub>NO<sub>3</sub>), como porcentaje de la cantidad declarada:

Resultado = 
$$(r_U/r_S) \times C_S \times V \times (1/L) \times 100$$

= respuesta del pico de la Solución muestra  $r_U$ = respuesta del pico de la Solución estándar  $C_{\varsigma}$ = concentración de ER Metaxalona USP en la

Solución estándar (mg/mL)

V = volumen de Medio, 900 mL

L = cantidad declarada de metaxalona (mg/Tableta)

Tolerancias: No menos de 60% (Q) de la cantidad declarada de metaxalona (C<sub>12</sub>H<sub>15</sub>NO<sub>3</sub>)

**^Prueba 2**: Si el producto cumple con esta prueba, el etiquetado indica que cumple con la Prueba de Disolución 2 de la USP.

Medio: 5 g/L de dodecil sulfato de sodio en agua,

desgasificado; 900 mL Aparato 2: 100 rpm Tiempo: 120 min

Solución estándar: (L/900) mg/mL de ER

Metaxalona USP, donde L es la cantidad declarada de metaxalona, en mg/Tableta, que se prepara según se indica a continuación. Transferir una cantidad adecuada de ER Metaxalona USP a un matraz volumétrico adecuado. Agregar un volumen de metanol equivalente al 5% del volumen del matraz, someter a ultrasonido hasta disolver y diluir con Medio a volumen.

1/3

Solución muestra: Pasar una porción de la solución en análisis a través de un filtro adecuado.

**Condiciones instrumentales** 

(Ver Espectroscopía Ultravioleta-Visible (857).)

Modo: UV

Longitud de onda analítica: 272 nm

Celda: 0,2 cm Blanco: Medio Aptitud del sistema Muestra: Solución estándar Requisitos de aptitud

Desviación estándar relativa: No más de 2,0%

**Análisis** 

Muestras: Solución estándar y Solución muestra Calcular la cantidad disuelta de metaxalona (C<sub>12</sub>H<sub>15</sub>NO<sub>3</sub>),

como porcentaje de la cantidad declarada:

Resultado = 
$$(A_U/A_S) \times C_S \times V \times (1/L) \times 100$$

= absorbancia de metaxalona de la Solución muestra  $A_{U}$ 

 $A_{S}$ = absorbancia de metaxalona de la Solución estándar

 $C_{S}$ = concentración de ER Metaxalona USP en la

Solución estándar (mg/mL)

V = volumen de Medio, 900 mL

= cantidad declarada de metaxalona (mg/Tableta)

Tolerancias: No menos de 70% (Q) de la cantidad declarada de metaxalona (C<sub>12</sub>H<sub>15</sub>NO<sub>3</sub>)<sub>▲ (BR 1-sep-2020)</sub>

• Uniformidad de Unidades de Dosificación (905): Cumplen con los requisitos.

IMPUREZAS ORGÁNICAS

Solución amortiguadora, Fase móvil, Solución estándar y Sistema cromatográfico: Proceder según se indica en la Valoración.

Solución madre de impurezas: 0,2 mg/mL de ER Compuesto Relacionado B de Metaxalona USP y de ER Compuesto Relacionado C de Metaxalona USP én metanol.

Someter a ultrasonido hasta disolver, si fuera necesario.

Solución de identificación de picos: 1 mg/mL de ER

Metaxalona USP y 0,02 mg/mL de ER Compuesto Relacionado B de Metaxalona USP y de ER Compuesto Relacionado C de Metaxalona USP, que se prepara según se indica a continuación. Transferir una cantidad adecuada de ER Metaxalona USP a un matraz volumétrico adecuado. Agregar un volumen de metanol equivalente al 50% del volumen del matraz y someter a ultrasonido hasta disolver. Transferir volúmenes adecuados de Solución madre de impurezas al matraz. Diluir con Solución amortiguadora a volumen.

Solución de sensibilidad: 0,5 µg/mL de ER

Metaxalona USP, a partir de Solución estándar en Fase móvil

Solución muestra: Nominalmente 1,0 mg/mL de metaxalona, que se prepara a partir de no menos de 20 Tabletas, según se indica a continuación. Transferir una porción de no menos de 20 Tabletas reducidas a polvo fino, equivalente a no menos de 500 mg de metaxalona, a un matraz volumétrico adecuado. Agregar un volumen de metanol equivalente al 50% del volumen del matraz y someter a ultrasonido durante 10 minutos, agitando por rotación suave ocasionalmente. Agitar en un agitador mecánico durante 15 minutos. Agregar un volumen de Solución amortiquadora equivalente al 40% del volumen del matraz y enfriar a temperatura ambiente. Diluir con Solución amortiguadora a volumen. Pasar una porción de la solución a través de un filtro de PVDF con un tamaño de poro de 0,45 µm. Desechar los primeros 5 mL.

### Aptitud del sistema

Muestras: Solución de identificación de picos y Solución de sensibilidad

[Nota—Ver la Tabla 1 para los tiempos de retención relativos.]

Requisitos de aptitud

Factor de asimetría: No más de 2,0, Solución de

sensibilidad

Desviación estándar relativa: No más de 10,0% para el

pico de metaxalona, Solución de sensibilidad

Relación señal-ruido: No menos de 25 para el pico de

metaxalona, Solución de sensibilidad

#### Análisis

Muestras: Solución estándar, Solución de identificación de picos y Solución muestra

Usar la Solución de identificación de picos para identificar los

Calcular el porcentaje de cada producto de degradación en la porción de Tabletas tomada:

Resultado = 
$$(r_U/r_S) \times (C_S/C_U) \times 100$$

= respuesta del pico de cada producto de  $r_U$ degradación de la Solución muestra

= respuesta del pico de metaxalona de la Solución  $r_{s}$ estándar

= concentración de ER Metaxalona USP en la  $C_{s}$ Solución estándar (mg/mL)

 $C_U$ = concentración nominal de metaxalona en la Solución muestra (mg/mL)

Criterios de aceptación: Ver la Tabla 1.

Tabla 1

| I abia I   |                                    |  |
|--|------------------------------------|--|
| Nombre   | Tiempo de<br>Retención<br>Relativo | Criterios de<br>Aceptación,<br>No más de (%) |
| Compuesto relacionado B<br>de metaxalona                             | 0,35                               | 0,15   |
| Metaxalona   | 1,0                                | _  |
| Compuesto relacionado C<br>de metaxalonaª                            | 3,6                                | _  |
| <i>N</i> -Bencilmetaxalona <sup>b</sup>                              | 6,9                                | _  |
| Cualquier producto de degra-<br>dación individual<br>no especificado | _                                  | 0,10   |
| Productos de degradación totales                                     | _                                  | 0,5  |

a Impureza del proceso, incluida solo para fines de identificación de los picos, monitoreada en el fármaco.

## **REQUISITOS ADICIONALES**

• ENVASADO Y ALMACENAMIENTO: Conservar en envases bien cerrados y resistentes a la luz. Almacenar a temperatura ambiente controlada.

## Agregar lo siguiente:

- **ETIQUETADO:** Cuando se especifica más de una prueba de Disolución, el etiquetado indica la prueba usada solo si no se usa la *Prueba 1*. ▲ (BR 1-sep-2020)
- ESTÁNDARES DE REFERENCIA USP (11)

ER Metaxalona USP

ER Compuesto Relacionado B de Metaxalona USP 1-Amino-3-(3,5-dimetilfenoxi)propan-2-ol.  $C_{11}H_{17}NO_2$  195,26

<sup>&</sup>lt;sup>b</sup> 3-Bencil-5-[(3,5-dimetilfenoxi)metil]oxazolidin-2-ona.

ER Compuesto Relacionado C de Metaxalona USP Bis[2-hidroxi-3-(3,5-dimetilfenoxi)propil]amina.  $C_{22}H_{31}NO_4 \quad 373,49$